



SMT Scharf GmbH

Jörg Ahmann | Standortleitung
Dr.-Ing. Thomas Henke | Produktionsleitung
Straße: Römerstr. 104
Ort: 59075 Hamm
Fon: +49 2381 960-01
Fax: +492381 960-230
E-Mail: info@smtscharf.com
Internet: www.smtscharf.com

SMT Scharf GmbH



Die SMT Scharf Gruppe ist weltweiter Technologieführer für entgleisungssichere Monorails und Schienenflurbahnen im untertägigen Berg- und Tunnelbau. Durch unsere Portfolio-Erweiterungen und unser organisches Wachstum im Bereich der Tunnel-Logistik und der gummbereiften Fahrzeuge haben wir uns als umfassender Lösungsanbieter noch breiter aufgestellt und können unseren globalen Kunden individuelle Lösungen anbieten.

Die Marke Scharf ist seit über 80 Jahren für hohe Maschinenqualität und Zuverlässigkeit bekannt. Unsere Lösungen sind erste Wahl, wenn es um die Einhaltung hoher Sicherheitsstandards in besonders schwierigen geologischen Umgebungen geht.

Heute besetzen wir mit über einem Drittel aller installierten Einschienenhängebahnen die Weltmarktführerposition auf den globalen Kohlemärkten. Auf diesen Märkten verfügen wir über ein starkes mittelfristiges Wachstumspotenzial und nehmen für unsere Weiterentwicklung vor allem die Regionen China, Russland, Polen und Südamerika in den Fokus. Dieses Segment haben wir mit den Bereichen Tunnel und gummbereifte Fahrzeuge erweitert und haben uns strategisch noch breiter aufgestellt. Hier besetzen wir eine starke Position im Bereich der Transportlösungen, die wir weiter auszubauen. Dazu setzen wir künftig verstärkt auch auf die Bereitstellung von Komplett-Transportsystemen. Im Bereich der untertägigen batteriebetriebenen Fahrzeuge zählen wir bereits heute zu den globalen Innovationstreibern.

Mit unserem weltweiten Netz von Tochtergesellschaften und Handelsvertretungen stellen wir die optimale Betreuung unsere global agierenden Kunden sicher. Egal in welcher Zeitzone und in welcher Landessprache, unsere Spezialisten sind lokal für sie erreichbar.

The SMT Scharf Group is the global technology leader for derailment-proof monorails and floor mounted Duorail-vehicles in underground mining and tunneling. Our portfolio expansions and organic growth in the area of tunnel logistics and rubber-tyred vehicles have given us an even broader position as a comprehensive solutions provider, enabling us to offer our global customers individual solutions.

The Scharf brand has been known for high machine quality and reliability for over 80 years. Our solutions are the first choice when it comes to maintaining high safety standards in particularly challenging geological environments.

Today, we occupy the world market leader position in the global coal markets with more than one third of all installed monorails. We have strong medium-term growth potential in these markets and are focusing our further development primarily on the regions of China, Russia, Poland and South America. We have expanded this segment with the areas of tunnels and rubber-tired vehicles and have strategically positioned ourselves even more broadly. Here we occupy a strong position in the field of transport solutions, which we will continue to expand. To this end, we will increasingly focus on the provision of complete transport systems in the future. In the area of underground battery-powered vehicles, we are already one of the global innovation drivers.

With our worldwide network of subsidiaries and commercial agencies, we ensure optimum support for our globally active customers. No matter in which time zone and in which national language, our specialists are locally available for you.

